

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0777-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0777 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: KuhlmannWerreStahl GmbH & Co. KG
Im Seelenkamp 2
D – 32791 Lage

Herstellerwerk(e): KuhlmannWerreStahl GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Maschweg 8
D – 32312 Lübbecke

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC3

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Konstantin Nickel, 16.01.1987, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Hans-Jürgen Streck, 01.01.1948, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 17.02.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 17.02.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 17.08.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 06.03.2026

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

